

Contamination Control Solutions



PASSION TO PERFORM



Fluido oleodinamico

La contaminazione all'interno di un sistema, influenza le caratteristiche prestazionali del fluido, di conseguenza, può portare a una diminuzione del potere lubrificante e quindi causare maggiore attrito con successivo aumento della temperatura, una ridotta efficienza del sistema e l'usura prematura dei componenti installati.

Nei casi peggiori, **la contaminazione, può portare all'arresto del sistema.**

Effetti causati dalla contaminazione:

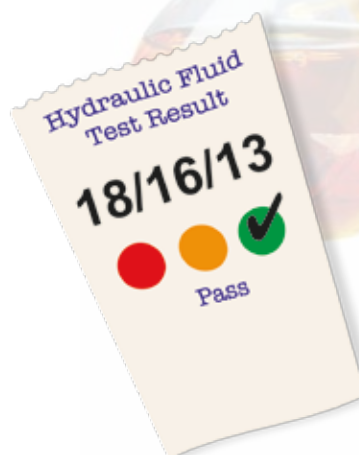
- ✗ Usura meccanica
- ✗ Otturazione di ugelli, orifizi & valvole
- ✗ Corrosione
- ✗ Aumento della temperatura del fluido
- ✗ Variazione della comprimibilità del fluido
- ✗ Perdita dei rivestimenti protettivi sui componenti
- ✗ Perdita di olio

Pulizia del Fluido

Avere il fluido pulito è indispensabile per migliorare le prestazioni e l'affidabilità dei sistemi!

Il grado di pulizia dei sistemi oleodinamici è regolamentato da norme specifiche, come ad esempio la ISO 4406.

Solo **10 grammi** di polvere di prova (MTD) sono necessari per portare **10.000 litri** di fluido pulito (0/0/0) a **ISO 19/17/14** (livello che potrebbe potenzialmente causare guasti)



COME POSSIAMO AIUTARVI

Affinché un sistema possa avere una lunga durata, è necessario impiegare procedure per il controllo della pulizia.

MP Filtri consiglia una Strategia di Manutenzione Proattiva per aumentare l'affidabilità dei sistemi.

MANUTENZIONE PREVENTIVA:

Include il controllo dei tappi di carico, degli sfiati aria, di tutti gli indicatori/manometri dei filtri e la verifica dell'eventuale presenza di aria/acqua nel fluido.

MANUTENZIONE PREDITTIVA:

I prodotti CMP (Contamination Monitoring Products), linea leader di mercato di MP FILTRI, aiutano a determinare la condizione di funzionamento del fluido e quindi prevedere quando eseguire la manutenzione. La nostra gamma di prodotti CMP consente ai nostri clienti di gestire un programma di Analisi dell'Olio, tramite cui è possibile monitorare in tutta sicurezza la condizione/prestazione del fluido negli impianti e individuare possibili problemi meccanici.

I clienti che usano la nostra tecnologia hanno i seguenti vantaggi:

- ✓ Risparmio sui costi
- ✓ Riduzione dei tempi di inattività
- ✓ Meno guasti
- ✓ Flessibilità nella fornitura
- ✓ Prezzi maggiormente competitivi
- ✓ Maggiore durata della vita dei componenti nel sistema
- ✓ Tecnici specializzati
- ✓ Analisi in loco & rapporto sullo stato completo con un piano d'azione personalizzato correttivo/preventivo

Fornendo soluzioni complete per il controllo della contaminazione, MP Filtri viene riconosciuta come leader mondiale nella produzione di prodotti per il mercato oleodinamico.

Specializzata in Contatori di Particelle e nella Filtrazione, MP Filtri fornisce soluzioni ingegneristiche su misura per le vostre applicazioni di filtrazione.

Siamo da sempre orientati a proporre le migliori applicazioni per soddisfare le vostre esigenze.

NON ASPETTARE CHE SIA TROPPO TARDI!!

Visita il nostro sito web o chiama uno dei nostri esperti. Abbiamo oltre 50 anni di esperienza e di competenza oleodinamica per il controllo dei sistemi di pulizia e filtrazione!



...because contaminations costs!

- ✓ Aumentare la produttività
- ✓ Ridurre i costi di manutenzione
- ✓ Ridurre i tempi di inattività del sistema
- ✓ Ottimizzare la gestione dei componenti di ricambio
- ✓ Diminuire i costi causati dall'inattività del sistema
- ✓ Affidabilità
- ✓ Facilità d'uso

È noto che l'80% dei guasti nei sistemi oleodinamici siano causati dalla contaminazione, che è generalmente costituita da particelle solide dovute all'usura, oppure all'aggiunta di olio "nuovo" nel sistema, oppure alla pulizia di quest'ultimo, non correttamente eseguita.

SISTEMI OLEODINAMICI

I sistemi oleodinamici sono progettati per trasmettere energia da un punto all'altro regolando la pressione e la portata di un fluido incompressibile. Il fluido oleodinamico viene utilizzato ai fini di lubrificazione, trasmissione di potenza, protezione e pulizia delle superfici e trasferimento di calore. Il fluido oleodinamico è la linfa vitale del sistema.

Per assicurare la pulizia del fluido, l'utilizzo dei filtri è fondamentale per rimuovere la contaminazione presente nel sistema.



LPA3

Contatore di Particelle Portatile

- Completamente programmabile per soddisfare ogni esigenza di applicazione
- Volumi di campione selezionabili e maggiori (fino a 100 ml)
- Analisi in tempo reale grazie al display a colori 10,1" touchscreen, ad alta risoluzione
- Maggiore capacità di archiviazione, consente di memorizzare fino a 4000 test
- Download automatico dei risultati dei test tramite connessione USB
- Batteria ricaricabile agli ioni di litio, a lunga durata
- Custodia in copolimero robusta e durevole



LPA2

Analizzatore di Particelle a Doppio Laser

- Leggero e trasportabile
- Tastiera QWERTY + stampante incorporata
- Calibrato secondo normativa ISO
- Compatibile con diversi fluidi oleodinamici
- Compreso di software LPA View per sistemi Windows

CML2

Analizzatore di Particelle a Laser Compatto

- Compatto e leggero
- Calibrato secondo normativa ISO
- Compatibile con diversi fluidi oleodinamici
- Kit accessori incluso



ICM 4.0

Monitor per la Contaminazione in Linea

- Utilizza la più recente tecnologia **WiFi**
- Ottima connettività
- Monitoraggio in tempo reale
- Misurazione e visualizzazione completa a otto canali
- Tecnologia di manutenzione predittiva

ICM 2.0

Monitor per la Contaminazione in Linea

- Monitoraggio in tempo reale
- Calibrato secondo normativa ISO
- Flessibilità nel controllo: manuale, automatico e remoto
- Vari protocolli di comunicazione di serie
- Memoria dati: fino a 4000 test



AZ2

Monitor per la contaminazione in Linea

- Monitoraggio in tempo reale
- Calibrato secondo normativa ISO
- Flessibilità nel controllo: manuale, automatico e remoto
- Vari protocolli di comunicazione di serie
- Atex Zona II 3G



BS110 & BS500

Campionatori a bottiglia

- Capacità di de-aerazione fluido
- Compatibile con l'intera gamma di prodotti per la misura della contaminazione
- BS110: progettato specificamente per la prova in loco
- BS500: progettato per applicazioni di laboratorio



ACMU

Dispositivo Ausiliario per il Monitoraggio della Contaminazione

- Conteggio automatico delle particelle con l'ausilio di pompa e blocco valvole
- Varianti per sistemi non pressurizzati/pressurizzati, sistemi di lubrificazione/trasmissioni
- Rimozione dell'aria per un miglior conteggio del contaminante
- Monitoraggio in tempo reale



UFM

Unità di Filtrazione Offline

- Varie opzioni di alimentazione
- ICM 2.0 opzionabile
- Varie portate disponibili
- Varie filtrazioni disponibili e serbatoio in opzione

VPAF 100

Kit per la verifica della contaminazione

- Kit per il Patch test
- Test visivo
- Completo di accessori



...MP Filtri ha la soluzione!

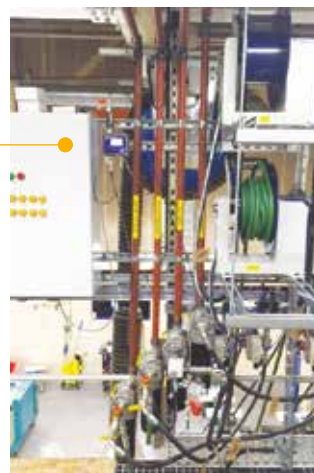
Escavatore - Area di manutenzione



Centrale oleodinamica con filtro in linea duplex LMD 431

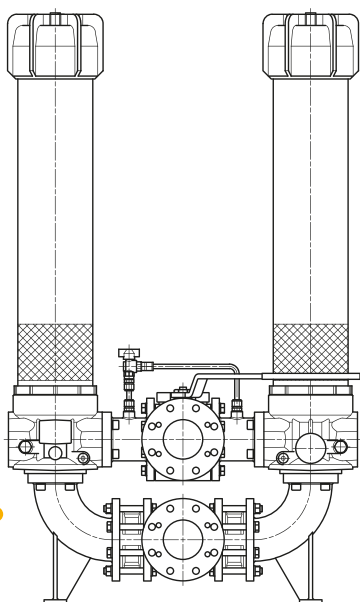


Filtro in linea LMP 210 e filtro Spin-On MPS per diesel, olio motore e fluido adblue



Impianto per avvolgitubi con contatore di particelle ICM

Frantumatori e Sezionatori mobili - Area di manutenzione



Serie LMD 951 installato all'ingresso del serbatoio dell'olio - l'olio nuovo viene filtrato attraverso il filtro duplex



Sistema di filtrazione del serbatoio di stoccaggio con ICM & quadro elettrico



WORLDWIDE NETWORK



HEADQUARTERS

8 FILIALI

PIÙ DI 300 DISTRIBUTORI

Germania
Francia
USA
Russia

Cina
Regno Unito
India
Canada



PASSION TO PERFORM

www.mpfiltri.com