

MP Filtri

La ricalibrazione al "centro"



L'azienda lombarda mette oggi a disposizione, presso la sua sede di Pessano con Bornago (MI), un nuovo Centro specializzato nella riparazione e ricalibrazione periodica dei monitor di contaminazione da particelle

di Stefano Vitali

Abbiamo imparato a conoscerla molto bene l'attività di MP Filtri, azienda "familiare" fondata nel 1964 divenuta oggi una multinazionale a tutti gli effetti, un vanto "made in Italy" che staziona costantemente nella classifica dei "top player" in grado di offrire soluzioni altamente efficienti per l'industria oleo-



^ L'ICM 4.0 (INLINE CONTAMINATION MONITOR) È UNO STRUMENTO INTEGRATO CON CONNESSIONE WI-FI CHE RENDE POSSIBILE L'ACCESSO AI DATI REGISTRATI OVUNQUE CI SI TROVI, IN QUALUNQUE MOMENTO



^ IL MONITOR DI CONTAMINAZIONE AZ2 MISURA E SALVA AUTOMATICAMENTE LA CONTAMINAZIONE DA PARTICOLATO, L'UMIDITÀ E I LIVELLI DI TEMPERATURA IN VARI FLUIDI IDRAULICI

dinamica. Il percorso di crescita continua intrapreso dall'azienda di Pessano con Bornago (MI), nella fattispecie, l'ha portata ad assumere una posizione di leadership, su scala mondiale, nell'ambito delle soluzioni di filtrazione, dei dispositivi di monitoraggio della contaminazione e di componenti per la trasmissione di potenza nei circuiti idraulici. MP Filtri vanta una presenza diret-

ta in Germania, Francia, Regno Unito, Stati Uniti, Canada, Russia, India e Cina, nonché un network di distributori presenti in oltre 100 Paesi. Grazie a incessanti investimenti in R&D e all'alta specializzazione del suo staff tecnico, MP Filtri sviluppa prodotti sempre tecnologicamente avanzati, che ampliano e innovano le gamme "Hydraulic Filtration", "Power Transmission",


"Contamination Control Solutions" e "Tank Accessories".

Procedura di ricalibrazione

I software di selezione, l'analisi degli oli e la ricalibrazione dei dispositivi di monitoraggio, in particolare, rappresentano una gamma di servizi ad alto valore aggiunto appositamente ideati da MP Filtri al fine di assicurare ai propri



condo passo consiste nella connessione con il modulo di interfaccia di dialogo al PC per l'aggiornamento dei firmware e, per la serie ICM 4.0, se presente, anche la verifica del funzionamento tramite l'app dedicata. L'ultima operazione preliminare è la sostituzione delle parti e dei componenti di consumo". La calibrazione dei monitor di contaminazione da particelle è eseguita sulla base della normativa ISO 11171 tramite un banco di prova certificato secondo la ISO 11943 da IFTS. "La verifica - conclude i tecnici di MP Filtri - viene svolta con un contaminante calibrato di cui è nota la distribuzione della dimensione e il numero di particelle per unità di peso. Al termine di questa operazione viene rilasciato un certificato di avvenuta ricalibrazione che ha validità un anno".

 ALL'INTERNO DEL CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO DI MP FILTRI DI PESSANO CON BORNAGO (MI) È ORA OPERATIVO IL NUOVO "CENTRO DI RIPARAZIONE E RICILIBRAZIONE" CMP ITALIA

clienti un supporto completo nella pulizia dei fluidi, a vantaggio della continuità di esercizio dei circuiti oleodinamici. Ed è proprio nell'ambito della ricalibrazione e della riparazione che MP Filtri presenta oggi una novità estremamente importante e strategica: all'interno del centro di Ricerca e Sviluppo di MP Filtri di Pessano con Bornago è ora operativo il nuovo "Centro di Riparazione e Ricalibrazione" CMP Italia, dove vengono eseguiti tutti gli interventi di manutenzione, aggiornamento e ricalibrazione periodica dei monitor di contaminazione da parti-

celle realizzati dall'azienda.

"La ricalibrazione periodica di uno strumento di misura - spiegano i tecnici di MP Filtri - è un'azione necessaria per garantirne il corretto funzionamento e per prendere un'adeguata confidenza dei risultati letti. Inoltre, è un requisito fondamentale per ciò che concerne i sistemi di qualità per la gestione degli strumenti di misura. La procedura inizia con la verifica di tutte le caratteristiche di funzionamento dello strumento oggetto dell'intervento e delle impostazioni scelte dal cliente, che saranno poi reimpostate al termine della ricalibrazione stessa; il se-

Soluzioni su misura

In MP Filtri ogni prodotto è progettato e valutato grazie ad accurati test di laboratorio, che permettono di coniugare tecnologia ed efficienza, affinché l'innovazione sia sempre un'opportunità da cogliere. La ricalibrazione di alcuni di essi, che oggi quindi è svolta in toto nella sede centrale dell'azienda, è necessaria per renderli sempre efficienti ed efficaci. Ma quali sono, in dettaglio, i prodotti MP Filtri soggetti a questa procedura? Uno di questi è sicuramente l'ICM 4.0 (Inline Contamination Monitor), uno



IL CONTATORE DI PARTICELLE PORTATILE LPA3 OFFRE UN CONTROLLO DELLO STATO DEL FLUIDO RAPIDO, ACCURATO E COMPLETO, CHE MIGLIORA L’AFFIDABILITÀ E LA LONGEVITÀ DEI SISTEMI IDRAULICI

IL CML2 È UN ANALIZZATORE DI PARTICELLE LASER PORTATILE E PRECISO ADATTO PER APPLICAZIONI “ON-SITE”

strumento integrato con una connessione wi-fi che rende possibile l’accesso ai dati registrati ovunque ci si trovi, in qualunque momento lo si desideri. Si tratta di un innovativo sistema di monitoraggio in tempo reale 24 ore su 24, sette giorni su sette, con un sistema di allarme rapido. Il dispositivo offre il massimo in termini di controlli nei sistemi idraulici e tutti i dati sono accessibili tramite un software e una app utilizzabile su tutti i dispositivi mobili. Ciò vale anche per la versione ICM 2.0, progettata per misurare e visualizzare automaticamente i livelli di contaminazione da particolato, l’umidità e la temperatura in vari fluidi idraulici, e per essere montato direttamente sui sistemi, dove sono richieste misurazioni o analisi continue e dove lo spazio e i costi sono limitati (l’ICM può essere utilizzato come prodotto autonomo o può essere controllato da un PC esterno, da PLC o tramite ICM-RDU, un’unità di visualizzazione remota con controllo da 3 m fornito di serie). Naturalmente la ricalibrazione coinvolge anche il contatore di particelle por-

tatile LPA3: caratterizzato da un’innovativa tecnologia ottica e a fotodiode, questo strumento offre un controllo dello stato del fluido rapido, accurato e completo, che migliora l’affidabilità e la longevità dei sistemi idraulici e riduce al contempo i costi di manutenzione, di fermo impianto e di funzionamento. Anche la versione LPA2 è precisa, leggera, portatile e adatta per applicazioni in loco e di laboratorio: può misurare e visualizzare automaticamente i livelli di contaminazione da particolato, l’umidità e la temperatura in vari fluidi idraulici

ci e può essere collegato alla gamma MP dei campionatori di bottiglie per consentire il conteggio delle particelle in laboratorio. L’LPA2, in particolare, è una soluzione per il monitoraggio online della contaminazione del fluido idraulico che fornisce un immediato controllo dello stato del fluido e che impiega procedure di manutenzione predittiva per aiutare a ridurre i tempi di fermo macchina e di conseguenza i costi.

Non è escluso dal processo di ricalibrazione nemmeno il CML2, un analizzatore di particelle laser portatile e preciso adatto per applicazioni “on-site” (questo strumento può misurare e visualizzare automaticamente i livelli di contaminazione da particolato, l’umidità e la temperatura in vari fluidi idraulici), così come il monitor di contaminazione AZ2, che può misurare e salvare automaticamente la contaminazione da particolato, l’umidità e i livelli di temperatura in vari fluidi idraulici (è progettato specificamente per essere montato direttamente sui sistemi, dove sono richieste misurazioni o analisi continue, in ambienti ad alto rischio o esplosivi) e l’ACMU, strumento specificamente progettato per il monitoraggio della contaminazione per sistemi viscosi o di lubrificazione dov’è presente aerazione.

L’ACMU È UNO STRUMENTO PROGETTATO PER IL MONITORAGGIO DELLA CONTAMINAZIONE PER SISTEMI VISCOSI O DI LUBRIFICAZIONE

